

REFRIAC

Institucional

Conheça nossa família e nossos produtos



Refriac 2024

A Refriac é uma empresa líder na fabricação de sistemas de refrigeração para diversas áreas. A marca oferece soluções inovadoras e eficientes para atender às necessidades dos seus clientes.

A Refriac está comprometida com a qualidade, segurança e sustentabilidade dos seus produtos e serviços. Com uma equipe de profissionais altamente qualificados, a empresa oferece suporte técnico e soluções personalizadas para garantir a máxima satisfação dos seus clientes.



Onde estamos



A Refriac possui uma ampla sede localizada em Santo André, São Paulo.

Com mais de 2.000 m² de área fabril, a empresa conta com infraestrutura moderna e equipamentos de última geração para a produção de seus chillers.





Nossa História

Nascida em 1977 a REFRIAC iniciou a sua história como a primeira empresa exclusiva no mercado de resfriamento de processos industriais, principalmente na indústria de transformação de plásticos.

Em 1999 iniciou no ramo de resfriamento de estabelecimentos comerciais, como padarias e supermercados. Buscando sempre inovar no mercado, a REFRIAC rapidamente se tornou líder na tecnologia de fluido secundário em padarias, que até hoje vem sendo utilizada com enorme sucesso.

Em 2007, expandiu para o mercado de equipamentos de alta precisão de temperatura voltado para as Choperias, que até então, estava carente de um equipamento que atendesse as exigências dos clientes que sempre esperam tomar um chopp bem gelado.

Em 2010, a REFRIAC desenvolveu uma linha de equipamentos para o mercado de patinação no gelo e rapidamente se tornou pioneira em equipamentos compactos e de alto rendimento para essa aplicação.

Atualmente situada com sede própria em Santo André na região do grande ABC-SP, A **REFRIAC** posiciona-se no mercado como líder em equipamentos de longa durabilidade e baixa manutenção e dispõe de equipe interna de engenheiros e técnicos devidamente qualificados para a execução de projetos, dimensionamento e manutenção de equipamentos buscando se atualizar com as tecnologias mais avançadas a fim de oferecer a melhor solução para cada cliente.

REFRIAC



Missão, Visão e Valores

1

Missão

A Refriac prioriza a qualidade de seus produtos para oferecer equipamentos superiores, com componentes de alto rendimento, preferencialmente nacionais. Nossa missão é garantir que nossos clientes tenham um processo fabril mais confiável, tornando-os mais competitivos no mercado.

2

Visão

A Refriac aspira a ser referência no fornecimento de soluções de refrigeração industrial. Queremos ser reconhecidos por nossos equipamentos e serviços de qualidade superior, sendo considerados uma empresa pioneira, coerente e ética por clientes, parceiros, fornecedores e colaboradores.

3

Valores

A Refriac se baseia em valores como confiança, compromisso, tradição, inovação, integridade, ética, transparência, excelência, inclusão social, valorização das pessoas e sustentabilidade, promovendo esses valores entre colaboradores, fornecedores e clientes.

Política da Qualidade



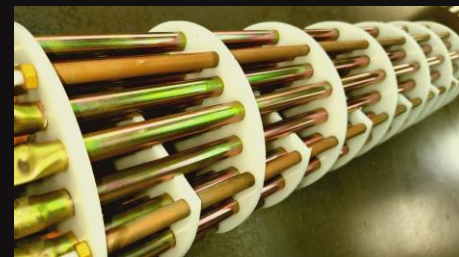
Compromisso com a Qualidade

A REFRIAC busca oferecer produtos de alta qualidade e desempenho. Para tanto, investe em um parque fabril moderno, com tecnologia de ponta.

A empresa se destaca pela verticalização da produção, controlando todo o processo de fabricação, desde a matéria-prima até o produto final.

Fabricação Própria Evaporador

Tipo Shell&Tube de cobre que permite maior tolerância a sujeiras, temperatura de evaporação mais elevada (evita o congelamento) e permite a manutenção. O evaporador poderá ficar imerso no reservatório (para linhas de circuito fechado - padrão injeção) ou fechado com carcaça blindado (para linhas circuito aberto - padrão extrusão de perfis).



Estrutura 100% Soldada

O equipamento não possui partes estruturais parafusadas ou encaixadas, são todas soldadas. Isso assegura menos vibração no equipamento e consequentemente, menor risco de rompimento de tubos e vazamento de gás.



Chillers Compactos

Linha HAC e HCW



Condensação Ar ou Água

Os chillers compactos da Refriac oferecem condensação a ar ou água, proporcionando flexibilidade de instalação e menor consumo de água.

São projetados para oferecer alta performance e eficiência em diversas aplicações. Disponíveis em versões HAC e HCW, os chillers compactos atendem a demandas específicas de cada segmento.

Os chillers compactos da Refriac contam com bomba e reservatório integrados, otimizando espaço e oferecendo maior praticidade. Com opções diferenciadas de montagem, os chillers compactos da Refriac se adaptam a diferentes necessidades, como extrusão, sopro, injeção, laminação entre outros.

Com ampla variedade de recursos como:

- Bomba e Reservatório integrados com opções de bombas (até 15 bar);
- Opções diferenciadas de montagem para extrusão, sopro, injeção ou laminação;
- Trocadores de calor em cobre;
- Ampla variedade de customização (CLP, IHM, válvula de expansão eletrônica, etc...);



Chillers Industriais

Linha HA e HW

Condensação Ar ou Água

Os Chillers Industriais da Refriac são projetados para oferecer a máxima eficiência, garantindo o controle preciso da temperatura em ambientes industriais exigentes.

Equipados com compressores Scroll de alta qualidade, os Chillers Industriais da Refriac proporcionam confiabilidade e durabilidade excepcionais.

Oferecemos uma ampla gama de opções de personalização para atender às necessidades específicas de cada projeto, garantindo a solução ideal para sua aplicação.

- Circuitos independentes com múltiplos compressores tipo Scroll;
- Capacidades de 10 a 240TR em um único equipamento;
- Possibilidade de montagem modular para maiores capacidades;
- Motores com ventilação independente;
- Estrutura robusta de alta durabilidade;
- Ampla variedade de customização;



Chillers para Água Industrial

Linha RAT (20°C a 35°C)

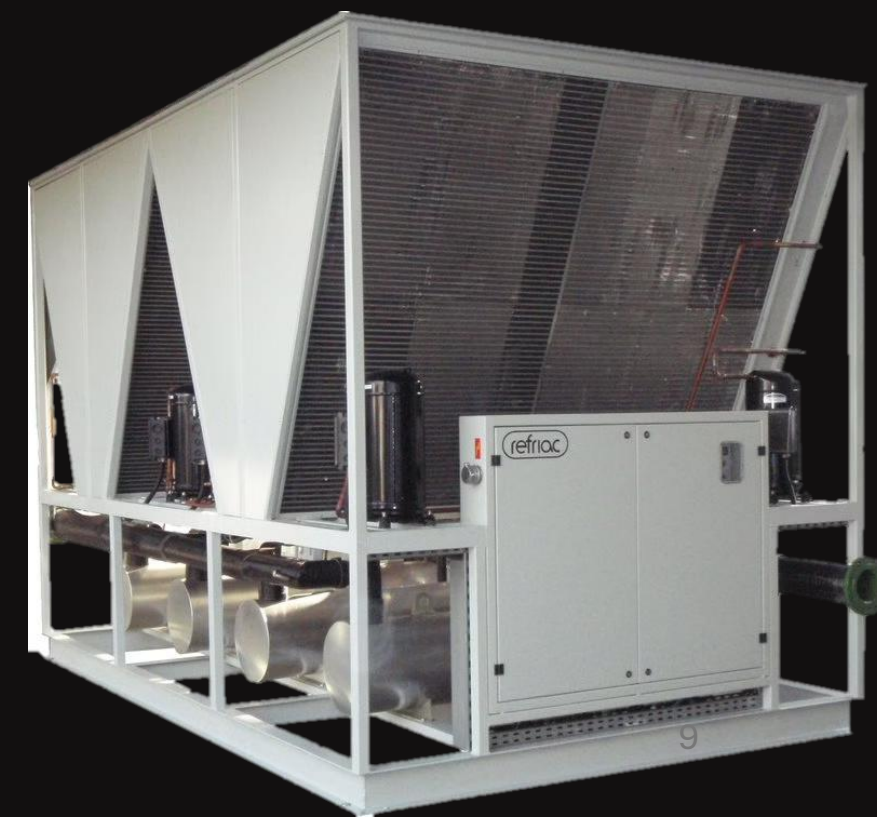


Condensação a Ar ou Água

Os Chillers para Água Industrial da Refriac são sistemas de refrigeração fechados, projetados para aplicações que requerem controle preciso de temperatura na faixa de 20°C a 35°C.

Diferente da torre de resfriamento e do dry cooler, o Chiller para Água Industrial opera em sistema fechado, reduzindo o consumo de água e a necessidade de manutenção. Com flexibilidade de instalação e operação silenciosa, é a escolha ideal para quem busca desempenho superior e economia a longo prazo.

- **Controle preciso de temperatura:** Mantém a temperatura estável, ideal para processos que exigem precisão, enquanto a torre varia com o clima.
- **Independência climática:** Opera eficientemente, independentemente do ambiente externo, ao contrário das torres, que dependem da temperatura e umidade externas.
- **Sistema fechado:** Reduz o risco de contaminação e bactérias, comum em torres abertas.
- **Menor consumo de água:** Não há perda de água por evaporação como nas torres.
- **Menos tratamento de água:** Em sistemas fechados, a necessidade de tratar água quimicamente é mínima.
- **Flexibilidade de instalação:** Pode ser instalado em ambientes internos e externos.
- **Operação silenciosa:** Pode ser mais silencioso que torres.
- **Eficiência energética ajustável:** Pode otimizar o consumo conforme a demanda, mesmo consumindo mais energia elétrica que torres.



Chillers para Processos Indiretos

Linha RPI



O chiller com resfriamento indireto é uma solução versátil, ideal para aplicações que requerem controle preciso da temperatura sem contato direto com o produto.

O **chiller** com resfriamento indireto é amplamente utilizado em várias indústrias sem contato direto com o produto:

- **Indústria de Água:** Resfriamento para carbonatação, melhorando a eficiência e qualidade da gaseificação.
- **Indústria Alimentícia:** Resfriamento de tanques e alimentos processados por serpentinas e ar frio.
- **Indústria Farmacêutica:** Resfriamento de reatores e câmaras de estabilidade através de jaquetas ou trocadores de calor.
- **Indústria Química:** Controle de temperatura em reações químicas e trocadores de calor.
- **Indústria Metalúrgica:** Resfriamento de fornos e máquinas de corte a laser de forma indireta.
- **Indústria Eletrônica e Automotiva:** Resfriamento de equipamentos e testes de motores sem contato direto com o produto.
- **Indústria de Cosméticos:** Resfriamento de processos de mistura e fabricação de produtos sensíveis ao calor.



Chiller Hospitalar

Linha RAH



Os chillers hospitalares da Refriac garantem eficiência, confiabilidade e segurança nos sistemas de climatização para ambientes críticos. Com tecnologia de ponta, oferecem soluções sob medida para atender às necessidades dos hospitais mais exigentes.

- **Controle Preciso de Temperatura:** Mantêm a temperatura ideal em áreas críticas como centros cirúrgicos e UTIs.
- **Economia de Energia:** Reduzem o consumo de energia, diminuindo os custos operacionais.
- **Funcionamento Contínuo:** Projetados para operar 24 horas por dia, garantindo confiabilidade sem interrupções.
- **Qualidade do Ar:** Ajudam a controlar a umidade e a purificação do ar, reduzindo o risco de infecções.
- **Sustentáveis:** Utilizam refrigerantes ecológicos, ajudando o hospital a ser mais sustentável.



Chiller para Baixa Temperatura

Linha RBT (-5°C a -20°C)



Os chillers de baixa temperatura da Refriac são projetados para atender às demandas rigorosas de controle térmico em ambientes industriais e comerciais, garantindo eficiência e confiabilidade. Perfeitos para processos que exigem temperaturas de -5°C a -20°C, eles oferecem diversas vantagens:

- **Alta Eficiência Energética:** Projetados com tecnologia de ponta, nossos chillers proporcionam máxima eficiência com menor consumo de energia, reduzindo custos operacionais.
- **Controle de Temperatura Preciso:** Mantém a estabilidade térmica em processos sensíveis, garantindo segurança e desempenho constante.
- **Versatilidade de Aplicações:** Ideal para indústrias alimentícias, farmacêuticas, químicas e laboratórios de pesquisa que precisam de resfriamento rigoroso.
- **Durabilidade e Confiabilidade:** Equipamentos robustos que operam de forma confiável em condições extremas, garantindo maior durabilidade e menos manutenção.



Desumidificador de Ar

Linha TCAVR



O Desumidificador para Moldes de Injeção da Refriac garante máxima eficiência na produção, eliminando a umidade e prevenindo falhas nos moldes. Com tecnologia avançada, otimiza o desempenho e a durabilidade dos equipamentos. A solução ideal para quem busca qualidade e precisão no processo industrial.

- Ar seco para moldes e ambientes controlados;
- Redução do tempo do ciclo;
- Melhor qualidade das peças;
- Diminuição do refugo;
- Sistema de refrigeração com trocadores em cobre;



Termoreguladores

Linha TR



O Termoregulador de Molde da Refriac garante controle preciso de temperatura em processos de moldagem, aumentando a qualidade do produto final e a eficiência produtiva. Com tecnologia avançada e operação confiável, é a solução ideal para otimizar o ciclo de produção em diversos setores industriais.

- Precisão da temperatura da água no molde;
- Pré-aquecimento de moldes quentes (ABS, nylon...);
- Sistema de dosagem de água fria para controle de temperatura; Compacto de fácil locomoção;
- Opção de utilização em uma ou nas duas placas do molde;



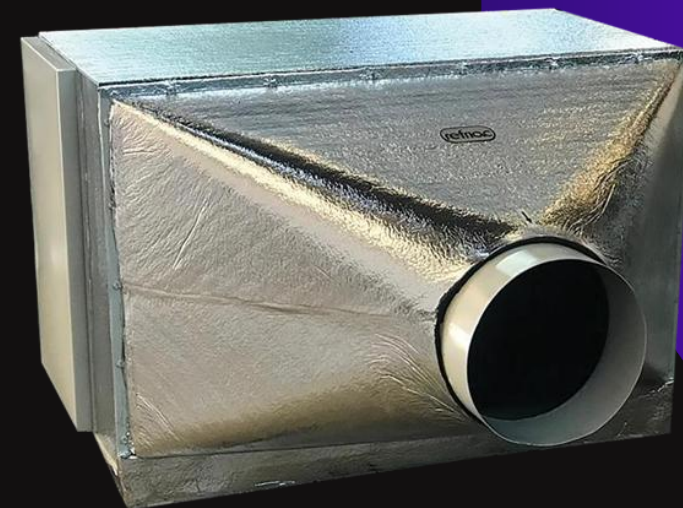
Resfriador de Ar

Linha TCA



O Resfriador de Ar para Extrusão da Refriac garante controle térmico preciso de ambientes industriais, aumentando a qualidade do produto e a eficiência produtiva. Com operação confiável e design robusto, é ideal para otimizar a performance em ambientes industriais exigentes.

- Ar frio para extrusoras e co-extrusoras;
- Resfriamento do Anel externo e do IBC;
- Melhoria da qualidade e aumento de produtividade;
- Opção de filtro conforme qualidade de ar requerida;
- Serpentina em cobre e eliminador de gotas;



Bomba de Calor

Linha BC



A bomba de calor da Refriac é a solução ideal para aquecimento em processos industriais, garantindo economia e alta performance em operações de grande escala. Com tecnologia avançada, ela oferece:

- **Alta eficiência energética:** Reduz significativamente o consumo de energia nos processos industriais, otimizando os custos operacionais.
- **Robustez e durabilidade:** Projetada para ambientes industriais rigorosos, a bomba de calor da Refriac apresenta resistência superior e longa vida útil, mesmo sob condições extremas.
- **Controle preciso de temperatura:** Garante aquecimento confiável e estável em processos que exigem controle térmico rigoroso, mantendo a qualidade da produção.
- **Versatilidade de aplicação:** Atende a diversas indústrias, como a química, alimentícia, têxtil e outras, sendo ideal para processos que requerem aquecimento constante.



Reservatórios de Água Industrial

Linha TAI



O reservatório de água gelada da Refriac é a solução ideal para empresas que buscam eficiência e estabilidade térmica em seus processos industriais. Com design robusto e tecnologia avançada, ele garante alta performance e segurança no armazenamento de água refrigerada.

Desenvolvido sob medida, revestimento interno em Aço inox 304 com isolamento térmica em poliestireno e acabamento externo em chapa galvanizada pintada, possui também tampas para manutenção isoladas.

Vantagens:

- **Alta Capacidade de Armazenamento** – Ideal para grandes demandas industriais, oferecendo volume suficiente para manter a operação estável.
- **Eficiência Energética** – Otimiza o consumo de energia, permitindo menor uso dos chillers em horários de pico.
- **Estabilidade Térmica** – Mantém a temperatura da água gelada por mais tempo, garantindo maior eficiência nos processos de refrigeração.
- **Durabilidade e Resistência** – Fabricado com materiais de alta qualidade, resistente a corrosão e projetado para longa vida útil.
- **Instalação Versátil** – Adaptável a diferentes sistemas de refrigeração, facilitando a integração com a infraestrutura existente.



Equipamentos Especiais



A **Refriac** conta com uma divisão dedicada à fabricação de equipamentos especiais, focada em se adaptar às necessidades específicas de cada cliente. Com versatilidade e expertise, desenvolvemos soluções sob medida para os mais diversos segmentos industriais.

- **Inox** – Equipamentos robustos e resistentes para ambientes exigentes.
- **Áreas Classificadas** – Máquinas seguras para operações em locais com risco de explosão.
- **Sob Encomenda** – Projetos personalizados que atendem exatamente o que sua operação precisa.
- **Outros** – Soluções exclusivas e adaptadas a diferentes demandas.

Com a **Refriac**, você tem equipamentos projetados para máxima eficiência e segurança.



Nossa **Divisão de Serviços** oferece soluções completas para garantir o máximo desempenho e longevidade de seus equipamentos. Contamos com uma equipe especializada para atender todas as necessidades de nossos clientes, desde a instalação até a manutenção contínua.

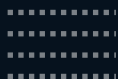
- **Pecas de Reposição:** Disponibilidade imediata para garantir a operação ininterrupta de seus sistemas.
- **Assistência Técnica:** Suporte técnico especializado com resposta rápida e eficiente.
- **Reforma de Máquinas:** Renovação completa de equipamentos para estender sua vida útil e aumentar a eficiência.
- **Upgrade de Máquinas:** Atualizações tecnológicas para maximizar a performance e a eficiência energética.
- **Treinamentos:** Capacitação técnica para sua equipe, garantindo operação segura e otimizada.
- **Projetos:** Desenvolvimento de soluções personalizadas de refrigeração industrial.
- **Planos de Manutenção:**
 - **Básico:** Cobertura essencial para operação segura.
 - **Pleno:** Manutenção preventiva avançada.
 - **Vip:** Suporte completo com atendimento prioritário.
- **Comissionamento:** Configuração inicial e ajustes técnicos detalhados para garantir o funcionamento perfeito.
- **Partida Assistida:** Acompanhamento especializado na fase inicial de operação do sistema.
- **Garantia:**
 - **Manutenção Corretiva em Garantia:** Resolução rápida de falhas durante o período de garantia.
 - **Suporte Vitalício Online:** Acesso contínuo ao nosso suporte técnico remoto para dúvidas e otimizações.

Muito além da Indústria

Desde sua fundação a **Refriac** mantém uma política de respeito e parceria com seus colaboradores, reduzindo ao máximo mudanças na equipe, garantindo assim que seus colaboradores trabalhem com a segurança de poderem contar com a **Refriac**.

Os projetos sociais ajudados pela **Refriac**, vão muito além de doações. A **Refriac** atua diretamente junto com instituições a fim de ajudar as pessoas com necessidades especiais a ingressarem no mercado de trabalho com dignidade e eficiência .





REFRIAC

Departamento de Vendas e Marketing
Rua Pirambóia, 1038
CEP 09185-410
Jd. Stella
Santo André / SP
vendas@refriac.com.br
Tel.: +55 11 4425-7699
Cel.: +55 11 94851-9526