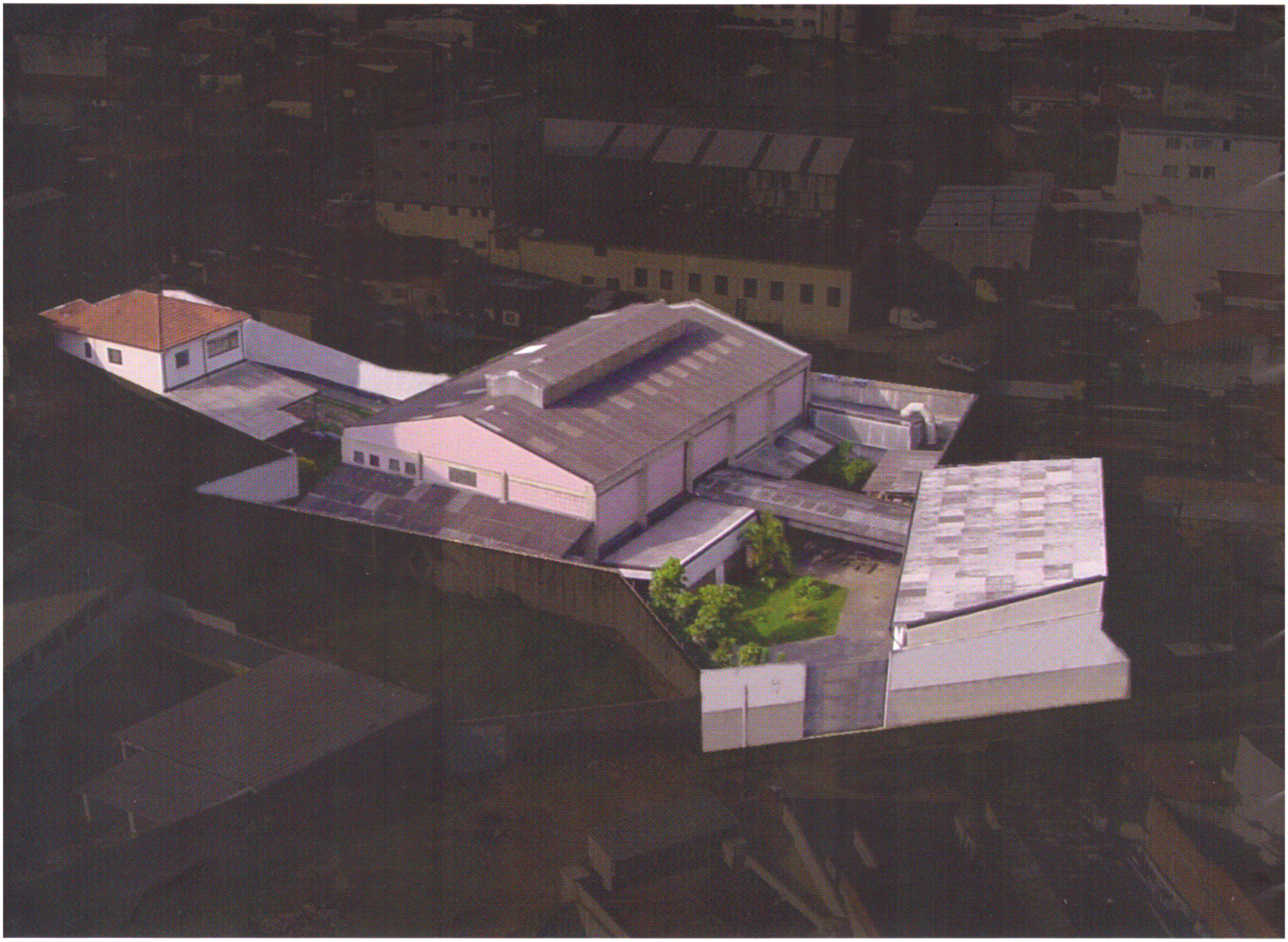


refriac

45 ANOS

água para seu negócio girar



Uma empresa familiar focada em produzir equipamentos com a maior qualidade possível, sempre priorizando a satisfação do cliente e o respeito ao meio ambiente e aos colaboradores.

A REFRIAC iniciou a sua jornada em 1977 com a iniciativa do Engenheiro Adelino Padeiro, junto com o amigo Renato Anhas que, idealizaram uma empresa focada em inserir tecnologia e qualidade na refrigeração industrial brasileira.

Esse espírito de pioneirismo ainda perpetua na empresa, sempre aplicando novas tecnologias comprovadamente eficientes em seus equipamentos e projetos.

Buscando sempre inovar, em 1999 iniciou no ramo de resfriamento para comércios, como padarias e supermercados. Rapidamente a Refriac se tornou líder na tecnologia de fluido secundário em estabelecimentos comerciais, que até hoje vem sendo utilizada com enorme sucesso.

Em 2007, expandiu para o mercado de equipamentos de alta precisão de temperatura voltado para as Choperias, que até então, estava carente de um equipamento que atendesse os exigentes clientes que sempre esperam tomar um chopp bem gelado, quase congelado.

Em 2010, a REFRIAC desenvolveu uma linha de equipamentos para pistas de patinação no gelo e novamente se tornou pioneira em equipamentos compactos e de alto rendimento para essa aplicação.

Em 2012 a Refriac iniciou a linha de produção de evaporadores de calor do tipo Casco e Tubo (Shell and tube), garantindo assim a eficiência na troca de calor necessária para os processos mais agressivos e controle mais rigoroso da qualidade dos componentes da máquina.

Em 2013 a Refriac colocou no mercado os primeiros desumidificadores de ar para moldes de injeção. Hoje, equipamento essencial no processo de injeção de pré-formas PET, entre outros.

Em 2017 a Refriac iniciou seus primeiros projetos com gás refrigerante 100% ecológico, o Propano (R290), tendo hoje equipamentos operando a mais de 5 anos ininterruptamente.

Atualmente situada com sede própria em Santo André na região do grande ABC-SP com mais de 2.000m², a REFRIAC posiciona-se no mercado como referência em equipamentos de longa durabilidade e baixa manutenção, e dispõe de equipe interna de engenheiros e técnicos altamente qualificados para a execução de projetos, dimensionamento e manutenção de equipamentos buscando se atualizar com as tecnologias mais avançadas a fim de oferecer a melhor solução para cada cliente.

CHILLER E UNIDADES COMPACTAS DE REFRIGERAÇÃO INDUSTRIAL

Os Chillers e as Unidades Compactas de água gelada para processos industriais Refriac são projetados para atender às aplicações que exigem condições de trabalho estáveis com máxima qualidade, confiabilidade e durabilidade. O resfriador de água compacto, robusto e confiável da Refriac, linha RAI foi projetado para aplicações industriais e fabricado com os mais altos padrões de qualidade e segurança. Resultando assim num equipamento simples, confiável e de altíssima vida útil.

O RAI não é apenas extremamente compacto e fácil de usar, mas também garante um controle preciso da temperatura da água e eficiência energética devido aos trocadores em cobre. Design meticulosamente projetado, compacto e robusto e, com ótimo acesso para manutenção e troca de peças quando necessário.

- Circuitos de Refrigeração Totalmente Independentes
- Gerenciado simples e funcional
- Condensador de Cobre com Aletas de Alumínio
- Evaporadores de Cobre Ranhurado
- Compressores Herméticos Scroll
- Hélice com motor independente
- Válvula de expansão termostática
- Gás Refrigerante R407C
- Manômetros de alta e baixa pressão
- Manômetro de água gelada
- Visor de líquido e filtro secador

R407C GWP<2000



CHILLERS DE GRANDE CAPACIDADE

- Circuitos de Refrigeração Totalmente Modulares e Independentes;
- Capacidade até 240 TR em um único módulo;
- Compressores Scroll, Parafuso ou Pistão;
- Uma ampla gama de acessórios opcionais permite que o Chiller possa ser totalmente personalizado para melhor atender as exigências da instalação: Bombas, Reservatório, Trocadores Secundários, Inversores de Frequência, Soft Starters, entre outros....





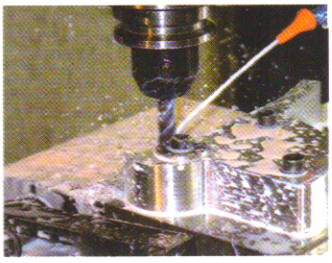
O EQUIPAMENTO DE REFRIGERAÇÃO COM MAIOR NÚMERO DE COMPONENTES BRASILEIROS.

MÚLTIPLAS APLICAÇÕES

- Indústria Plástica: Injeção, Extrusão, Sopro, Termoformagem, Laminação, ...
- Indústria Alimentícia: bebidas, vinícolas, laticínios, cervejarias, engarrafamento, armazenamento, destilarias...
- Indústria Química e Farmacêutica: Reatores, Gás Natural, Poliuretano, Laboratórios, Saúde, petroquímica, ...
- Indústria Metalúrgica, Solda, Eletroerosão, Refrigeração de Óleo, Galvanoplastia, Tratamento Térmico, ...
- Saúde: Ressonância Magnética, Tomografia, Raio X, ...
- Geral: Fan Coils, Climatização, Data Centers, Granjas.









DESUMIDIFICADORES DE AR

Os Desumidificadores de ar para a injeção de plásticos permitem que se trabalhe com a temperatura mais fria na água do molde sem que haja condensação. Assim, há uma significativa redução do tempo de refrigeração, portando redução do tempo do ciclo e aumento de produtividade.

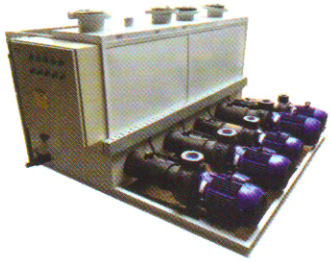
O TCAVR não utiliza resistência nem dessecantes químicos, uma vez que o reaquecimento do ar é feito pelo próprio fluído refrigerante reduzindo assim o consumo de energia e a utilização de produtos tóxicos.



RESERVATÓRIOS DE ÁGUA INDUSTRIAL

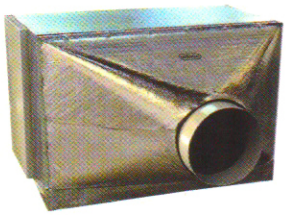
Feitos sob medida para cada instalação, os reservatórios agregam segurança, economia de energia e praticidade na operação.

- Capacidades 200 a 5.000L;
- Múltiplas bombas e conexões hidráulicas;
- Quadro elétrico incorporado;
- Filtros internos ou externos opcionais.



RESFRIADORES DE AR

São utilizados para resfriar o ar após o ventilador na entrada do balão da extrusora. Mantendo a temperatura mais fria e constante no balão aumenta diretamente a produtividade do equipamento além de elevar a qualidade do filme, já que as suas propriedades, como resistência, espessura e brilho são estabilizadas.



RESFRIADORES PARA COMÉRCIOS

Inovação tecnológica com fluído secundário para padarias, choperias, e outros estabelecimentos comerciais. Estes equipamentos trazem tecnologia, segurança, economia e sustentabilidade. Com mais de 200 máquinas instaladas, a economia de gás refrigerante já ultrapassou a marca de 10 toneladas.



TERMORREGULADORES A ÁGUA

Para controle preciso de temperatura do molde ou aumento de pressão da água.

- Precisão da temperatura da água no molde
- Pré-aquecimento de moldes quentes (ABS, nylon...)
- Sistema de dosagem de água fria para controle de temperatura ou com trocador auxiliar
- Compacto de fácil locomoção
- Várias opções de personalização



RESFRIAMENTO DO CIRCUITO HIDRÁULICO

Substitui as antigas torres e dry collers.

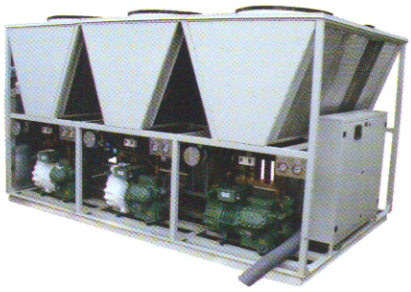
- Zero consumo de água
- Redução do custo de tratamento da água e manutenção dos trocadores
- Trocadores sempre limpos
- Estabilidade de temperatura com controle digital
- Sem sprays de água e sem formação de bolor, fungos e bactérias no trocador



AMPLA VARIEDADE DE PERSONALIZAÇÃO

CHILLER PARA BAIXA TEMPERATURA

Equipamentos especialmente projetados para atingir o máximo rendimento em temperaturas abaixo de -5°C.



RECUPERADORES DE CALOR

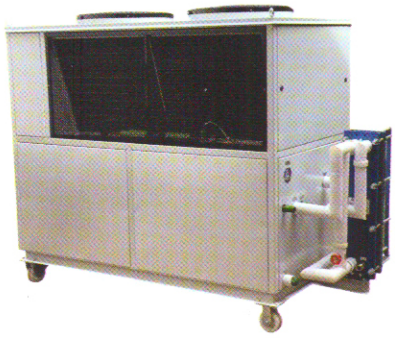
Trocadores que aproveitam o calor rejeitado pelo equipamento em forma de água quente.





TROCADOR AUXILIAR EXTERNO

Trocadores dimensionados conforme a aplicação e os requisitos do processo. Ampla variedade de aplicações.



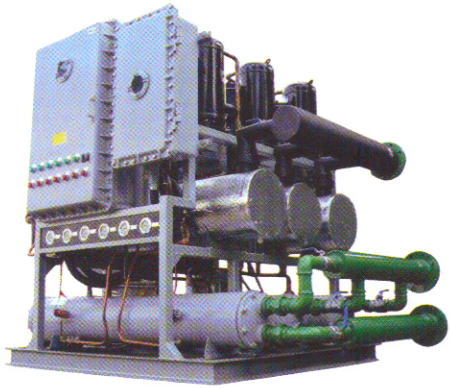
EQUIPAMENTOS ESPECIAIS E PROJETOS PERSONALIZADOS

Equipamentos personalizados para atender as mais complexas necessidades do mercado



EQUIPAMENTOS PARA ÁREA CLASSIFICADA

Para aplicações em atmosfera explosiva.



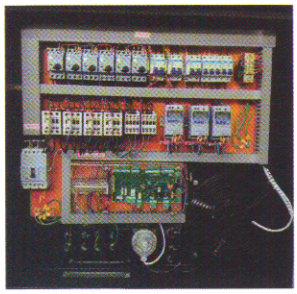
ECO FRIENDLY

Equipamentos com fluído refrigerante natural R 290 que não agride o meio ambiente.



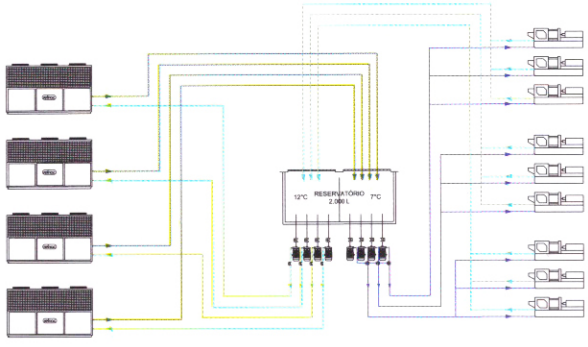
CLP E INVERSORES DE FREQUÊNCIA

Soluções para atender uma gama imensa de requisitos industriais.



PROJETOS PERSONALIZADOS

Projetos técnicos elaborados conforme a instalação.



BENEFÍCIOS DOS EQUIPAMENTOS REFRIAC

Instalação Simples

Os equipamentos contam com componentes de proteção instalados de fábrica que permitem a instalação segura.

- Sensor de sequência de fases
- Chave de fluxo
- By-pass externo com manômetro de água
- Disjuntores em todos os motores
- Relés de sobrecorrente e protetores térmicos



Melhores Componentes

Para fabricar nossos equipamentos, todos componentes para são selecionados priorizando atender a "Política Refriac de Alta Qualidade", e assim fornecer somente o melhor a seus clientes:

- Os projetos e as matérias primas devem promover alta eficiência, economia de energia, confiabilidade e durabilidade.
- Os componentes devem ser de simples manutenção, reparo e fácil reposição.
- Atender as políticas de ESG e Normas vigentes
- Sempre priorizar componentes fabricados no Brasil



Eficiência Energética na sua Fábrica

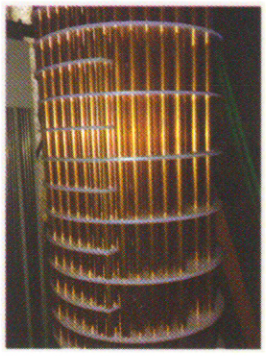
Os equipamentos são feitos para atender a necessidade da instalação da forma mais simples, com custos operacionais mínimos e o melhor desempenho. Isso garante a máxima economia na instalação, sempre priorizando:

- Redução do risco de paradas não programadas
- Agilidade em reparos e troca de peças
- Flexibilidade de mão de obra técnica para operação e reparo

PEÇAS DE QUALIDADE SUPERIOR

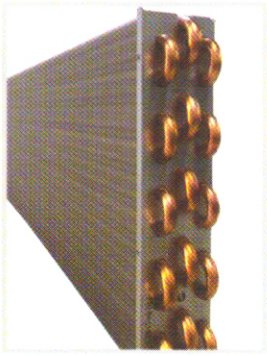
Evaporadores tipo Casco e Tubo em Cobre Ranhurado

- Resistência à altas pressão
- Não precisa de filtros finos
- Aceita água industrial ou de poço artesiano
- Fácil limpeza e reparo.
- Maior adaptabilidade
- Maior Durabilidade:
- Melhor Custo-benefício



Condensadores com tubos de Cobre e Aletas de Alumínio

- Resistência à ambientes agressivos
- Eficiência térmica elevada
- Resistência à corrosão
- Facilidade de manutenção
- Facilidade de reparo



REFRIAC, UMA HISTÓRIA COM MUITO AMOR E DEDICAÇÃO



Rua Pirambóia, 1038- Jd Estela
Sto. André - SP - CEP 09185-410
11 4425.7699
11 9 4851.9526
www.refriac.com.br
vendas@refriac.com.br